



**Die definitive
Spitzenlösung
für den
makellosen
Oberflächen-
auftrag.**

(und allem,
was dazugehört)

Das Berkmann TOPLINE-System für Praktiker:

Für den modernen Tischlereibetrieb mit höchsten Anforderungen an die Oberflächenqualität bis zur Hochglanzlackierung.

Sie sind ein moderner Tischlereibetrieb und haben

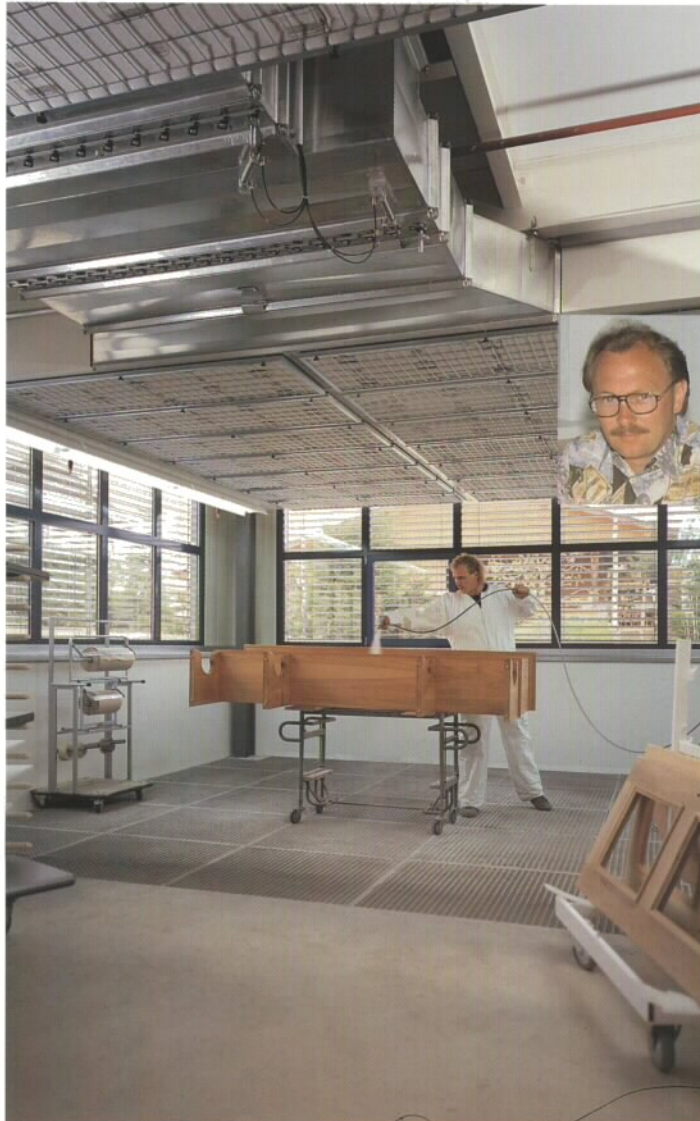
erkannt, daß vom Markt immer höhere Ansprüche an die Oberflächenqualität gestellt werden.

Sie sind mit der heutigen Situation nicht mehr zufrieden! Qualitativ hochwertige Oberflächen können Sie selbst kaum herstellen. Oft sind zeitintensive Nacharbeiten notwendig.

Hochglanzoberflächen müssen Sie heute generell außer

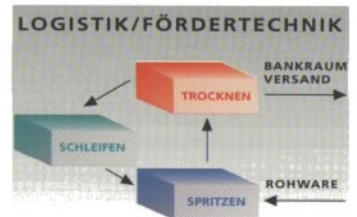
Haus fertigen lassen. Sie suchen eine maßgeschneiderte Lösung mit der

Sie praktisch alle Oberflächenqualitäten, auch Hochglanzoberflächen



Das High-End in der Lackiertechnik: Arbeiten mit dem TOPLINE-System.

„ Unsere Kunden verlangen qualitativ hochwertige Oberflächen, bis hin zu Hochglanz. Deshalb ist die Anlagentechnik von Berkmann für uns eine wesentliche Basis zum Erfolg. Der Konkurrenz sind wir damit einen Schritt voraus!“



herstellen können. Ihre Anlage soll auch alle Möglichkeiten zur Energieeinsparung bieten. Durch den Einbau

einer Wärmehückgewinnung sparen Sie wertvolle Energie und schonen damit die Umwelt und Ihre

Sicheres Schalten in Griffweite: Das Ex-Tastenelement.

Brieftasche. Unsere Amortisationsrechnung, speziell auf Ihre

Rahmenbedingungen ab-



gestimmt, gibt Ihnen Entscheidungssicherheit.

Das BerkmannTOPLINE-System

bietet bestes Arbeitsklima und garantiert einen optimalen Arbeitsablauf.

Gut organisierte Details erleichtern das Arbeiten: Die Lackaufbereitung neben dem Spritzplatz.

Perfekte Hochglanz-Oberflächen

TOPLINE

Gleichzeitig Spritzen und Trocknen

TOPLINE

Optimale Energie-Nutzung

TOPLINE

Bequeme Menü-steuerung

TOPLINE

Das Berkmann TOPLINE-System für Skeptiker:



Ohne störende Wände gleichzeitig Spritzen und Trocknen: Die lufttechnische Trennung macht's möglich.

Die Leistung:

Diese Anlage ermöglicht die Herstellung von Oberflächen höchster Qualität, insbesondere ist sie für die Hochglanzlackierung geeignet. Der separate Trockenbereich bietet den großen Vorteil, daß Spritzen und Trocknen parallel ablaufen können, ohne daß die Arbeitsplatzqualität darunter leidet. Die Arbeitsfläche kann bei dieser Anlage beliebig groß

gewählt werden.

Minimale
Lärm-
belastung

TOPLINE

Durch das besondere Ansaugsystem wird über die gesamte

Fläche gleichmäßig abgesaugt. Dieser Vorteil kommt besonders beim Spritzen großer Teile zum tragen. (Ladenbauer, Objektein-



HINTER UNSEREN LÖSUNGEN STECKT DAS KNOW-HOW DER SPEZIALISTEN: WIR MACHEN OBERFLÄCHENTECHNIK. UND SONST NICHTS.

richter u.s.w.).

Sie können jedoch auch einen großen Arbeitsbereich (z.B. 4 x 12 m) durch Trennwände in kleinere Einheiten unterteilen,

Ihr Wunsch ist ihm Befehl: Der Schaltschrank mit Microprozessorsteuerung im Berkmann System.

und dort sogar unterschiedliche Farben aufbringen.

Durch die Unterflurausführung wird der gesamte Arbeitsbereich voll genutzt. Wenn Sie mit der Menüsteuerung die Funktion

Trocknen wählen, wird dem Raum nur ein geringer Frischluftanteil zugeführt. Eine wirkungsvolle Maßnahme um Energie einzusparen. Wenn Sie zugleich spritzen und trocknen, fährt die Anlage mit Frischluft. Dies bedeutet Arbeiten in optimaler Luftqualität. Mit der Funktion *Raumheizen* können Sie den Arbeitsbereich innert weniger Minuten aufheizen, da die Anlage mit 100% Umluft fährt. Durch die Mehrstufen-Regelung und die Microprozessorsteuerung wird die Luftleistung jeweils an die individuellen Arbeiten angepaßt.

Zum Beispiel:

Funktion *Spritzen Bereichswahl*: Luftmenge kann auf einzelne Arbeitsbereiche gezielt geschaltet werden.

Funktion *Spritzen-Kleinteile*: Anlage läuft auf niedriger Stufe mit Frischluft.

Funktion *Spritzen-Großteile*: Anlage läuft auf hoher Stufe, mit Frischluft.



Das Berkmann TOPLINE-System für Lackarbeiter:

Weitere wichtige
Funktionen:

*Spritzen-Kleinteile mit
Trocknen, Spritzen-
Großteile mit Trocknen,
nur Trocknen, Trocknen
mit Frischluft, Trocknen
im Spritz- und Trocken-
bereich, Raumheizen,
u.s.w.*



Durch die Ausführung mit Microprozessorsteuerung können die Schaltmöglichkeiten beliebig programmiert werden. Die Anlage kann auch mit einer 3-stufigen Luftleistung ausgeführt werden, wodurch eine noch spezifischere Schaltung möglich wird. Dies



ist besonders dann vorteilhaft, wenn Sie mehrere Trocken- und Spritzbereiche oder einen zusätzlichen Bereich,



z.B. Tauchen kombinieren. Durch verschiedene Ausbaumöglichkeiten kann die Anlage individuell an Ihre Bedürfnisse angepaßt werden. Der

Ihr Arbeitsplatz bleibt aufgedümt und feise: Diese TOPLINE-Gerätezentrale bringt 65 % Energie zurück. **Spritzbereich sollte unbedingt mit einem Trockenbereich kombiniert**



werden, weil dadurch ein rationeller Arbeitsfluß erst möglich wird. Ein Schleifraum ist die



Glänzende Ergebnisse:
TOPLINE-Qualität für ihre
Oberflächen.



Die Geräte jederzeit bei der Hand
Die Lackaufbereitung hat ihren Platz im System.

logische Konsequenz, wenn Sie Ihren Oberflächenbereich umfassend auf dieses hohe Qualitätsniveau stellen.

Die Qualität:

Berkmann-Anlagen sind bekannt für die führende Ausführungsqualität. Jahrzehntelange Erfahrung und die Konzentration auf die Oberflächentechnik führen zu diesem Vorsprung.

Der Service:

Wer eine Investition für die Zukunft tätigt, muß Gewähr haben, daß die Anlage während der gesamten Lebensdauer zuverlässige Leistung bringt. Wir lassen

Maximale Flexibilität: Unbehindertes Spritzen aus jeder Position. Sie nicht im Stich: Unsere Spezialisten für Service und Wartung sind immer für Sie da.

Das Berkmann TOPLINE-System für Schleifarbeiter:



Gleichmäßige Ansaugströmung auf jedem cm²: Volle Raumnutzung mit der Unterflurlösung.

Da der Staub von verschiedenen Holzarten lungengängig und gesundheitsschädlich ist, sollte bei Schleifarbeiten zum Schutz der Mitarbeiter eine Absaugung vorgesehen werden. Schützen Sie Ihre Gesundheit und die Ihrer Mitarbeiter mit fortschrittlicher Anlagentechnik, die auf dem Prinzip der Raumabsaugung aufgebaut und da-



durch ein Höchstmaß an Flexibilität und Arbeitskomfort bietet. Gleichgültig ob Sie Kleinteile oder große Möbelstücke schleifen, der Schleifraum bietet immer die optimalen Bedingungen. Dies ist ein Hauptunterschied zu den bekannten Schleiftischen, bei denen Sie



Gefürchtete Arbeitsplätze einmal anders: Im TOPLINE-Schleifraum.

Berkmann steht für maßgeschneiderte Lösungen in der Oberflächentechnik. Wie die Bereiche Trocknen und Spritzen gehört auch der Schleifbereich zu einer umfassenden Problemlösung. Mit dem Berkmann TOPLINE-System haben Sie den Staub im Griff.

Schleifbereich kann beliebig groß gewählt werden und je nach Arbeitsverteilung sektional geschaltet werden. Dadurch wird nur dort abgesaugt, wo tatsächlich gearbeitet wird. Die verwendeten Spezialfilter haben lange Standzeiten und können einfach gereinigt werden. Wenn Ihre Gebäudeverhältnisse dies zulassen, ist eine Unterflurvari-

ante möglich. in der Größe der Werkstücke stark eingeschränkt sind und Ihre Mitarbeiter unter Zugluft leiden können.

Durch die Luftzufuhr von oben über die großflächige Filterdecke steht der Mitarbeiter ständig in gefilterter zug-

Höchste Qualität durch: Staubentsorgung

SCHLEIFEN

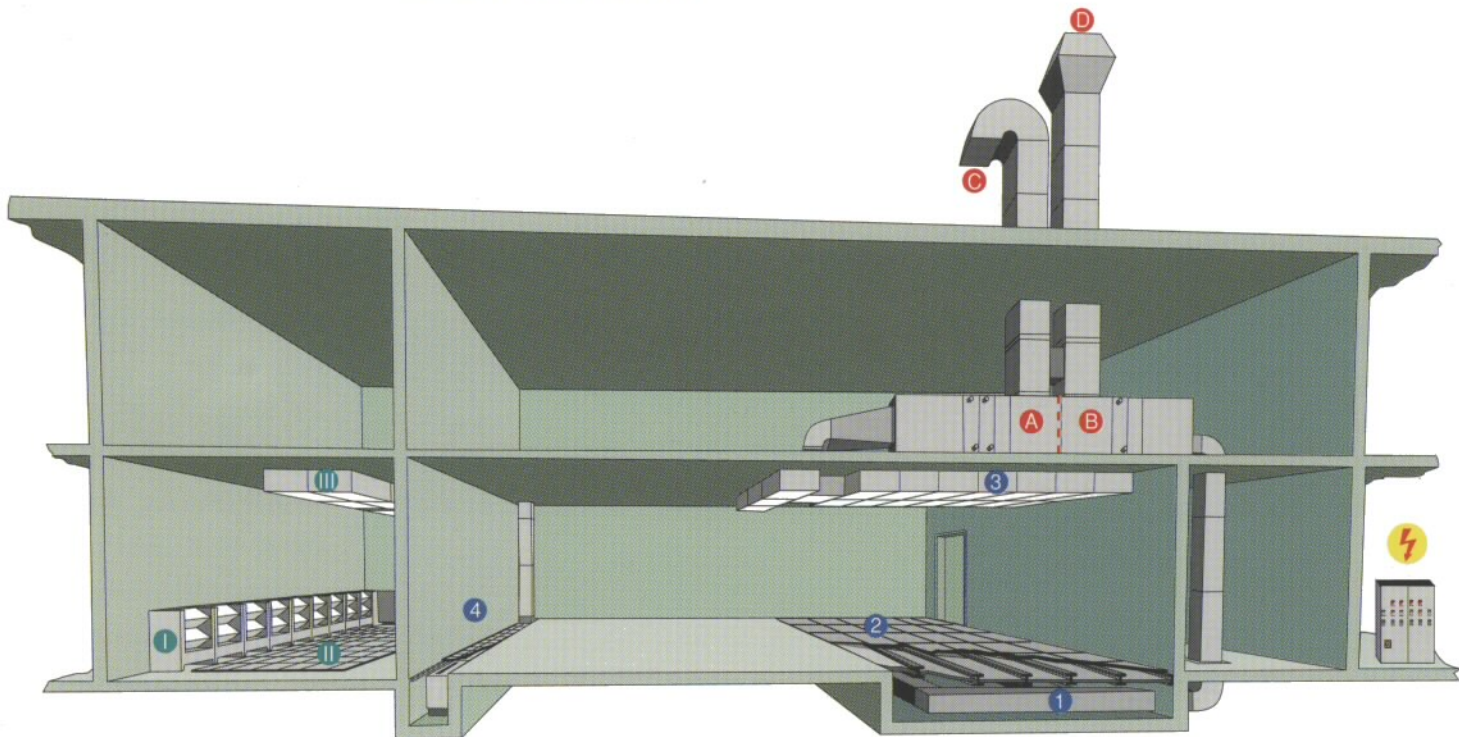
freier Luft. Auf Wunsch wird die Anlage mit Umluft oder mit einem



Frischlufanteil betrieben. Der

Lange Standzeiten und einfache Reinigung: Das Filtermedium im Schleifbereich. Für Serienfertigung liefern wir auch Schleifkabinen.

Das Berkmann TOPLINE-System für Techniker:



BETRIEBSMITTEL

Elektr. Strom: 380V Betriebs-
spannung
220V Steuer-
spannung
50Hz Frequenz

Heizmedium: Warmwasser 90°/70°
Öl/Gas/Dampf/
el. Strom/Wärme-
trägeröl

GERÄTEZENTRALE ZULUFTANLAGE

Luftleistung: 12000-46000m³/h
2+3-stufig

Temperatur-
bereich: -15°C bis 22°C
(optional auch
höher)

Heizleistung: 148-566 KW
Motor: 4,0-22 KW

ABLUFTANLAGE

Luftleistung: 12000-46000m³/h
2+3-stufig

Motor: 4,0-22 KW

Filterfläche: 15- 80m²

Abscheidegrad: bis 95%, mit
Feinfilter
bis 99,9%

**BERKMANN
TOPLINE
SYSTEM**

Gerätezentrale:

Das servicefreundliche Kraft-
Zentrum des TOPLINE-Systems.
Luftmanagement in Rein-
kultur. Die ökonomische
Lösung spart Energie, Geld
und bringt je nach Filter-
medium bis zu 99,9% Ab-
scheidegrad!

A Gerätezentrale/Zuluft
Mischerteil

Vorfilter

Wärmerückgewinnung

Nacherhitzer

Ventilator-Einheit

B Gerätezentrale/Abluft
Bereichswahl

Mischerteil

Feinfilter

Wärmerückgewinnung

Ventilator-Einheit

Luftmanagement

C Frischluftansaugbogen

D Deflektorhaube

Spritzbereich:

Dieser Arbeitsbereich läßt
sich theoretisch unbegrenzt
ausbauen. Ohne Einschrän-
kungen kann das Werkstück
von jeder beliebigen Position
aus bearbeitet werden. Der
flexible Spritzbereich für alle
Anforderungen bis hin zur
perfekten Hochglanz-Ober-
fläche. Sauberer und aufge-
räumter geht es nicht mehr.

1 Ansaug- und Filtersystem

2 Gitterroste

3 Filterdecken

Trockenbereich:

Die lufttechnische Trennung
ermöglicht gleichzeitiges
Spritzen und Trocknen, ohne
Lösemittelbelastung und
ohne störende Trennwände.
Trocknen mit Umluft spart
zusätzliche Energiekosten.

4 Abdunstkanal

Schleifbereich:

Bei 8m Raumtiefe können Sie
bis zu 4 Arbeitsplätze einrich-
ten. Oder 2 große Korpusse
gleichzeitig bearbeiten.
So wird ein offener und
reibungsloser Arbeitsfluß
gewährleistet. Die 3 Filter-
stufen garantieren beste
Luftqualität und lassen sich
einfach reinigen.

I Filter

II Wassertassen

III Filterdecke

⚡ Schaltschrank:

Die bequeme Mikropro-
zessorsteuerung garantiert
schnellsten Zugriff auf alle
System-Funktionen über ein
Menü und ist individuell
programmierbar.

Berkmann
Anlagen für Oberflächentechnik